

Fideltronik

Moduł baterii

MB 4814 RACK

Instrukcja Obsługi

**Producent: Fideltronik
Zbigniew Fidelus**

***Zakład Produkcyjny
34 – 200 Sucha Beskidzka
ul. Beniowskiego***

***tel./fax (033) 874 – 20 – 08
(033) 874 – 21 – 34
(033) 874 – 13 – 77***

Dziękujemy, gratulujemy trafnego wyboru.

Przed rozpoczęciem użytkowania modułu prosimy o uważne zapoznanie się z niniejszą instrukcją, co umożliwi Państwu pełne wykorzystanie możliwości urządzenia oraz zapewni jego długotrwałą i niezawodną pracę.

 Prosimy o zachowanie instrukcji ponieważ zawiera ona ważne informacje o użytkowaniu i obsłudze modułu. W razie pojawienia się problemów w czasie użytkowania będzie dla Państwa źródłem niezbędnych informacji.

 Prosimy również o niewyrzucanie oryginalnego opakowania. Opakowanie w którym został dostarczony moduł chroni go przed mechanicznymi uszkodzeniami w czasie transportu. W przypadku konieczności dostarczenia urządzenia do jednego z naszych punktów serwisowych oryginalne opakowanie zmniejszy ilość Państwa problemów. Informujemy, że udzielona przez nas gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych powstałych w czasie transportu.

 Dołączona książka gwarancyjna jest podstawą do ubiegania się o bezpłatną naprawę w okresie gwarancji. Konieczne jest jej wypełnienie przez sprzedającego i przesłanie wraz z urządzeniem do naprawy.

Przeznaczenie.

Moduł baterii MB 4814 jest urządzeniem przeznaczonym wyłącznie do współpracy z zasilaczami awaryjnym ARES 1600 RACK oraz ARES 3000 RACK. Użycie modułu z innymi urządzeniami jest niedozwolone bez wcześniejszej konsultacji z producentem.

Moduł baterii stanowi dodatkowe źródło energii dla zasilaczy UPS zwiększając ich czas pracy awaryjnej. Moduły można łączyć ze sobą kaskadowo. Producent zaleca łączenie maksymalnie 4 modułów.

**U
W
A
G
A**

Bezpieczeństwo

1. Moduł można podłączać wyłącznie do gniazd sieciowych z bolcem uziemiającym.
2. Moduł powinien być podłączony do gniazda, którego przewód fazowy jest zabezpieczony bezpiecznikiem topikowym lub automatycznym o wartości znamionowej nie większej niż 16A.
3. Moduł baterii posiada własne źródło energii (wewnętrzne baterie 14Ah-48V).

Aby w sposób pewny odłączyć źródło energii należy:

*-wyjąć wtyczkę z gniazda
-zdjąć klemy z baterii. Jest to możliwe do wykonania tylko przez
kwalifikowany serwis po zdjęciu obudowy.*

4. W żadnym wypadku nie wolno użytkownikowi demontować obudowy modułu ani w żaden inny sposób dostawać się do środka ze względu na:
 - istnienie wewnątrz urządzenia miejsc o napięciu niebezpiecznym dla życia,
 - istnienie źródeł zasilania o dużej energii,
 - brak części wymienialnych przez użytkownika.
5. Z modułu nie należy korzystać gdy:
 - wejściowy lub wyjściowy kabel zasilający jest uszkodzony,

-wskaźniki na panelu czołowym urządzenia funkcjonują inaczej niż podano w opisie.

6. W przypadku nieprawidłowego funkcjonowania modułu proszę się skontaktować ze sprzedawcą lub bezpośrednio z producentem.

INSTALACJA

1. Lokalizacja.

Moduł powinien zostać umieszczony w miejscu suchym, nie ograniczającym swobodnego przepływu powietrza wokół niego, gdzie powietrze nie zawiera pyłów i substancji zwiększających korozję. Temperatura otoczenia nie powinna być mniejsza niż 0°C, a nie może przekraczać 40°C.

2. Instalacja modułów.

W celu dołączenia modułu baterii do zasilacza należy:

- ustawić urządzenia obok siebie tak aby dołączony kabel z wtykami (dwa wtyki 9 - pin) swobodnie sięgał do obu gniazd w tylnych ściankach, z zachowaniem przerwy wentylacyjnej między urządzeniami
- włożyć wtyki do gniazd tak by zatrzasknęły się blokady (Uwaga : ze względu na stale występujące napięcie +12V na pinie 5 w module baterii zalecamy najpierw włożyć wtyk do gniazda UPS)
- włożyć wtyki zasilania sieciowego 220Vac do gniazd sieciowych.

Poprawność połączenia modułu do sieci energetycznej sygnalizuje dioda „ZASILANIE WEJŚCIA AC”, natomiast połączenie gniazd zasilania 48Vdc sprawdzamy przez wymuszenie pracy awaryjnej zestawu. Wówczas zapala się dioda „ZASILANIE WYJŚCIA DC”

3. Wstępne naładowanie akumulatorów.

Moduł jest dostarczany przez producenta z całkowicie naładowanymi akumulatorami. Jednak w czasie transportu i przechowywania następuje powolne samorozładowanie akumulatorów. Po włączeniu modułu baterii do sieci przełącznikiem na tylnej ścianie zapala się zielona dioda LED na płycie czołowej oznaczona jako “ZASILANIE WEJŚCIA AC” oraz żółta “ŁADOWANIE BATERII” - następuje ładowanie akumulatorów (po pewnym czasie gdy prąd ładowania obniży się do ok 0.3A żółta dioda zgaśnie). Po 12 godzinach baterie wewnętrzne zostają całkowicie naładowane. Przy nie całkowicie naładowanych akumulatorach praca zasilacza jest możliwa, jednak czas podtrzymania zestawu komputerów jest krótszy od nominalnego.

EKSPLOATACJA

1. Praca modułu baterii.

Moduł baterii zewnętrznych zawiera 8 szt. akumulatorów oraz własny układ ładowania . Włączenie modułu do sieci przełącznikiem w tylnej ścianie sygnalizuje dioda zielona “ZASILANIE WEJŚCIA AC”. Ładowanie baterii sygnalizuje dioda żółta “ŁADOWANIE BATERII” (prąd ładowania $> 0.3A$) działa wentylator. Po przejściu zasilaczy na pracę awaryjną wystawiony jest sygnał dołączający baterie modułu zewnętrznego do baterii wewnętrznych UPS. W przypadku UPS-ARES 3000 RACK sygnał ten wystawiany jest po podłączeniu zasilacza do sieci energetycznej. Ten stan sygnalizuje dioda zielona “ZASILANIE WYJŚCIA DC”.

Brak tego sygnału przy pracy awaryjnej zasilacza świadczy o uszkodzeniu modułu baterii. Przy niskim napięciu baterii (np. uszkodzenie układu ładowania lub akumulatora) zapala się dioda czerwona “BATERIE ROZŁADOWANE”. Drugie gniazdo w tylnej ścianie umożliwia kaskadowe połączenie następnego modułu baterii MB 4814 (opcja).

ZASILANIE WEJŚCIA

ŁADOWANIE BATERII



ZASILANIE WYJŚCIA DC

BATERIE ROZŁADOWANE

Sygnalizacja w module baterii.

Dioda LED	Kolor	Funkcja
ZASILANIE WEJŚCIA AC	 zielony	Podłączone napięcie sieciowe
ŁADOWANIE BATERII	 żółty	Prąd ładowania baterii ➤ 0.3A
ZASILANIE WYJŚCIA DC	 zielony	Moduł baterii dołączony do UPS-a.
BATERIE ROZŁADOWANE	 czerwony	Moduł baterii odłączony od UPS-a – za niskie napięcie baterii.

2. Przeciążenie modułu.

W czasie pracy w trybie sieciowym każdy z przewodów jest zabezpieczony bezpiecznikiem 4A. W przypadku przepalenia któregoś z bezpieczników dostępnych na tylnej ścianie urządzenia użytkownik może go wymienić na bezpiecznik o tej samej wartości i ponowić próbę załączenia modułu. Jeżeli jednak bezpiecznik ulegnie ponownemu przepaleniu należy urządzenie dostarczyć do jednego z punktów serwisowych.

Dodatkowo napięcie pomocnicze +12V jest zabezpieczone bezpiecznikiem zwłocznym 1A dostępnym na tylnej ścianie.

Wyjście +48V posiada zabezpieczenie wewnątrz obudowy bezpiecznikami 40A na każdą sekcję (łącznie 80A). Wymiana tych bezpieczników może być dokonana tylko przez serwis.

3. Trwałość akumulatorów.

Trwałość wewnętrznych akumulatorów zależy od warunków pracy i przechowywania modułu. Przy pracy w chłodnym i suchym miejscu trwałość akumulatorów wynosi kilka lat. Trwałość akumulatorów znacznie zmniejsza się jeśli temperatura pracy zasilacza jest wyższa niż 30°C.

Niedopuszczanie do całkowitego rozładowania akumulatorów przedłuża w sposób znaczący ich żywotność.

Po rozładowaniu akumulatorów należy dążyć do jak najszybszego ich naładowania, gdyż pozostawienie ich w stanie nienaładowanym na dłużej niż 3 dni prowadzi do ich nieodwracalnego zniszczenia.

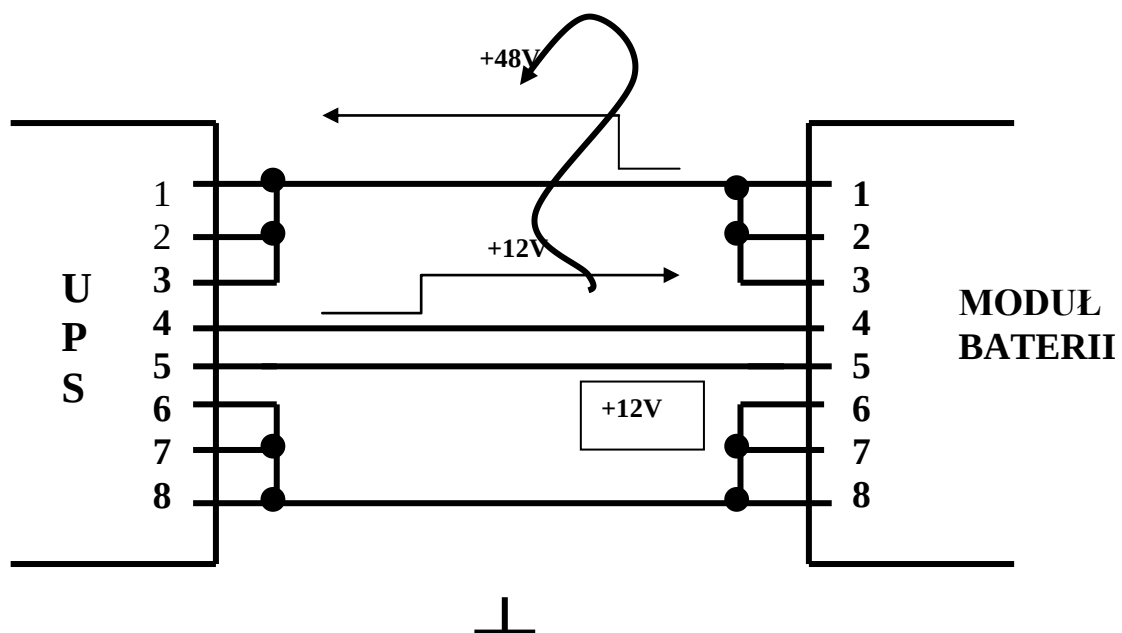
4. Przechowywanie.

Moduł należy przechowywać w pomieszczeniach suchych w temperaturze nie niższej niż 0°C i nie wyższej niż 40°C, w atmosferze wolnej od substancji żrących i ich par. Co 3 miesiące należy naładować akumulatory przez włączenie urządzenia do sieci na okres nie krótszy niż 12 godzin.

DODATEK B.

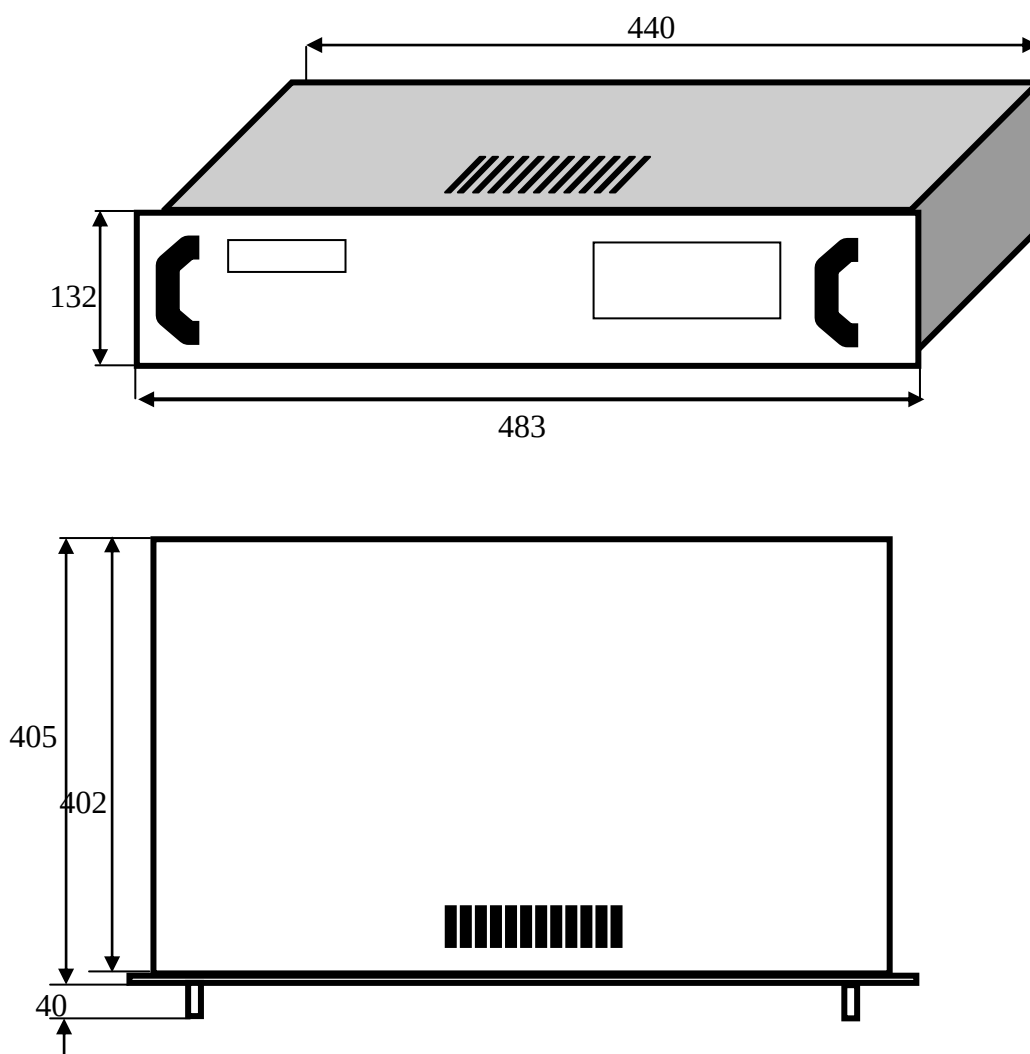
Opis sygnałów na złączu gniazda baterii zewnętrznych.

piny 1,2,3	-	“+48V” napięcie podawane z modułu baterii zewnętrznych gdy UPS wystawi sygnał “włączenie baterii” na pinie 4.
pin 4	-	“włączenie baterii” sygnał aktywny +12V. Sygnał do modułu baterii zewnętrznych do dołączenia napięcia zasilającego +48V na piny 1,2,3
pin 5	-	+12V występuje stale na złączu (napięcie pomocnicze)
piny 6,7,8	-	masa , minus baterii



DODATEK B

Wymiary obudowy



DODATEK C
Parametry techniczne.

MODEL	MB4814
Nominalne napięcie wejściowe	220V – 240V 50Hz.
Pobór prądu	0,9A
Zabezpieczenie na wejściu	2 x 4A
Znamionowa pojemność akumulatorów	14 Ah / 48V
Napięcie wyjściowe 48V	38V – 55V
Prąd wyjściowy	max. 30A
Napięcie pomocnicze	9,5V – 13,8V
Prąd wyjściowy	max 1A
Zastosowane baterie	CSB 7Ah 12V 8szt.
Temperatura pracy	0 ⁰ C – 40 ⁰ C

**Fideltronik**

Zakład Produkcyjny : 34-200 Sucha Beskidzka, ul. Beniowskiego 2
tel. : (033) 874-20-08, 874-21-34, 874-14-14
fax : (033) 874 13 77

KARTA GWARANCYJNA

Nazwa i typ urządzenia

Nr fabryczny

Data produkcji

**Zaświadcza się, że niniejsze urządzenie
zostało skontrolowane i spełnia wymagania
obowiązujących warunków technicznych.**

Kontrola jakości

Pieczęćka producenta

GWARANCJA

Udzielamy gwarancji na prawidłową pracę urządzenia w ciągu 24 miesięcy od dnia sprzedaży jednak nie dłużej niż 36 miesięcy od daty wyprodukowania zgodnie z warunkami podanymi poniżej.

Data sprzedaży

Sprzedający

Warunki gwarancji.

W przypadku występujących wad lub uszkodzeń sprzedanego urządzenia w czasie 24 miesięcy od daty zakupu, **Fideltronik** zobowiązuje się do wykonania bezpłatnych napraw pod warunkiem, że urządzenie było eksploatowane zgodnie z przeznaczeniem i według załączonej instrukcji obsługi.

Fideltronik nie uwzględnia reklamacji w przypadku:

- uszkodzeń powstałych w następstwie niewłaściwego transportu i przeładunku,
- uszkodzeń spowodowanych niewłaściwym użytkowaniem lub nadużywaniem produktu, niedbałością klienta lub stosowaniem produktu niezgodnie z instrukcją obsługi albo przepisami bezpieczeństwa,
- uszkodzeń mechanicznych,
- uszkodzeń powstałych w czasie przeróbek, regulacji lub napraw urządzenia dokonywanych przez osoby do tego nieupoważnione (w tym klienta).

